

**Конденсаторный сварочный аппарат для приварного крепежа  
модель FT 1600, FT 2500, FT 3500  
Для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни**

- Сварочный аппарат предназначен для приварки шпилек методом конденсаторной сварки.
- Технология основана на мгновенном разряде энергии, накопленной во встроенных в аппарат конденсаторах большой емкости.
- Аппарат подходит для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни. Применяется для приварки шпилек на тонколистовых металлах. Металл не подвергается перфорации, деформациям или обесцвечиванию на обратной стороне.
- Контроль всех функций приварки четко представлен на эргономичной передней панели сварочного аппарата.

Преимущества использования конденсаторных сварочных аппаратов:

- высокая точность и контроль процесса сварки;
- возможность работы с различными металлами и сплавами;
- минимальное тепловое воздействие на основной материал, что снижает риск деформации или повреждения;
- простота и удобство в использовании.



Номер модели	FT-1600	FT-2500	FT-3500
Входное напряжение (В)	220	220	220
Частота (Гц)	50/60	50/60	50/60
Номин.альное накопление энергии (Дж)	1600	2500	3200
Диаметр приварной шпильки (мм)	3~6	3~8	3~10
Толщина сварочной пластины (мм)	0,2~1,0	0,2~2,0	0,2~3,0
Емкость (мкФ)	72 000	108 000	144 000
Производительность (раз/мин.уту)	20	20	20
Зарядное напряжение (В)	30~200	30~200	30~200
Габаритные размеры (мм)	416 x 245 x 300	416 x 245 x 300	416 x 245 x 300
Вес (кг)	12	13	14
Уровень защиты	IP21S	IP21S	IP21S

**Аккумуляторный конденсаторный сварочный аппарат для приварного крепежа**  
**модель FT 1200-B, FT 1600-B, FT 2500-B, FT 3500-B**  
**Для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни**

Преимущества использования аккумуляторных конденсаторных сварочных аппаратов:

- высокая точность и контроль процесса сварки;
- возможность работы с различными металлами и сплавами;
- минимальное тепловое воздействие на основной материал, что снижает риск деформации или повреждения;
- простота и удобство в использовании;
- мобильность и независимость от электрической сети, что позволяет работать в удаленных или труднодоступных местах.



Кроме того, эти аппараты могут использоваться для выполнения различных задач, таких как ремонт и восстановление поврежденных деталей, монтаж и демонтаж конструкций, изготовление и сборка изделий из металла. Благодаря своей компактности и легкости они идеально подходят для работы в ограниченном пространстве или на высоте.

Номер модели	FT 1200-B	FT 1600-B	FT 2500-B	FT 3500-B
Номинальное накопление энергии (Дж)	1200	1600	2500	3200
Диаметр приварной шпильки (мм)	3-5	3-6	3-8	3-10
Толщина сварочной пластины (мм)	0,2-1,0	0,2-1,5	0,2-2,0	0,2-3,0
Емкость (мкФ)	60000	72 000	108 000	144 000
Производительность (раз/мин.уту)	20	20	20	20
Зарядное напряжение (В)	30-200	30-200	30-200	30-200
Габаритные размеры (мм)	416 x 245 x 300	416 x 245 x 300	416 x 245 x 300	416 x 245 x 300
Вес (кг)	11	12	13	14
Уровень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S